

Number/Numero 0476-CPR-0316 Replaces/Sostituisce /
 Issued/Emesso 05-08-2015 First edition/Prima edizione 05-08-2015
 Contract n./Contratto n. CPR 316 Rep. number/numero report CPR316_300715
 M120
 Page/Pagina 2 / 2

This certificate is applied to the following construction products: *Questo certificato si applica ai seguenti prodotti da costruzione:*

PRODUCTS / Steel Structural components / *Elementi strutturali in acciaio*
PRODOTTO:

SPECIFICATION / SPECIFICHE:

Applicable Execution class and implemented level for the management system in welding / Classi di Esecuzione Applicabile/i e livello del sistema di gestione per la qualità in saldatura adottato (see EN 1090-2 and/or EN 1090-3 § 4.1.2 and 7.1, and Annex B):

<input type="checkbox"/> EXC 1	<input checked="" type="checkbox"/> EXC 2	<input type="checkbox"/> EXC 3	<input type="checkbox"/> EXC 4
<input type="checkbox"/> ISO 3834-4	<input checked="" type="checkbox"/> ISO 3834-3	<input type="checkbox"/> ISO 3834-2	<input type="checkbox"/> ISO 3834-2

Applicable method for declaration of properties of structural components / Metodo per la dichiarazione delle proprietà dei componenti strutturali (see EN 1090-1 Annex A and Annex ZA):

PPCS / <i>Progettazione Esterna</i>		MPCS / <i>Progettazione Interna</i>	
<input checked="" type="checkbox"/> Method / Metodo 3a	<input type="checkbox"/> Method / Metodo 1	<input type="checkbox"/> Method / Metodo 2	<input type="checkbox"/> Method / Metodo 3b

Range of application / Campo di applicazione

Processes according to EN ISO 4063 / <i>Processi in accordo alla EN ISO 4063</i>	Materials according to ISO/TR15608 / <i>Materiali in accordo alla CEN ISO/TR 15608</i>	Thickness / <i>Spessori</i> (mm)	Diameter / <i>Diametri</i> (mm)	Remarks / <i>Note</i>
135	Included / <i>Fino al 1.2</i>	3 ÷ 20	-	BW ml
135	Included / <i>Fino al 1.2</i>	5÷20 3÷20	-	FW ml FW sl

Welding coordinator / Coordinatore della saldatura

LEVI BRUN (Internal staff / *Interno*) Level / *di Liv. B* - Born / *Nato il 14-03-1963*

Notes / *Note:*

This certificate will remain valid as long as the test methods and/or factory production control requirements included in the harmonized standard, used to assess the performance of the declared essential characteristics, do not change, and the construction product and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly, unless suspended or withdrawn by the Factory Production Control Certification Body.

Questo certificato rimane valido fino a quando i metodi di prova e/o requisiti del controllo della produzione in fabbrica inclusi nella norma armonizzata, utilizzata per valutare le prestazioni delle caratteristiche dichiarate, non cambino e il prodotto da costruzione e le condizioni di produzione in stabilimento non sono significativamente modificate, a meno che non sia sospeso o ritirato dall'Organismo di Certificazione del Controllo della Produzione in Fabbrica.



Organismo Notificato n. 0476